

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006

Dem Hersteller:

Stahlbau Schaub GmbH & Co. KG

wird für den Schweißbetrieb in:

Brambachstraße 8
77723 Gengenbach

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

Schweißprozesse:

(111) Lichtbogenhandschweißen
(135) MAG-Schweißen
(136) MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektrode
(141) WIG-Schweißen
(783) Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Betonstahlsorten /
andere Stahlsorten**

B500B nach DIN 488, $10 \text{ mm} \leq d \leq 28 \text{ mm}$
S235 bis S355, $10 \text{ mm} \leq t \leq 30 \text{ mm}$

**Verbindungsarten nach
DIN EN ISO 17660-1**

Beidseitige Flankenkehlnaht (Bild C.7)
Kehlnaht am durchgesteckten Stab (Bild C.9a)
Versenkte HV-Naht am versenkten Stab (Bild C.9b)
Kehlnaht am aufgesetzten Stab (Bild 9c)

**Erweiterungen
/Beschränkungen:**

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

Otto Schaub, IWE
Zeugnis vom 16.03.1971 (keine Registrier-Nr.)

Vertreter:

Nico Herzog, IWS
Zeugnis-Nr.: D-SLV-68169-1170-110722-1171128
Nico Hollinger, IWS
Zeugnis-Nr.: D-SLV-30453-1170-160726-1602292

Bemerkungen:

Siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum:

05.09.2022 bis 04.09.2025

Bescheinigungs-Nr.:

2220074-1

ausgestellt am:

05.09.2022

Der Leiter der anerkannten Stelle



Amtliche
Materialprüfungs-
anstalt
Karlsruher Institut für
Technologie
Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummerhofer
(KIT)

Allgemeine Bestimmungen:
(siehe Rückseite)

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichen falls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Grundlage für die Erteilung dieser Bescheinigung ist der Prüfbericht Nr. 112561 der Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT).

